

佛山住商肥料有限公司

五金零部件加工招标公告

佛山住商肥料有限公司日常五金零部件加工，需有专业机械加工制作资质单位进行零部件加工工作。为保证零部件加工及时和资金的使用效益。根据公司有关文件的规定，采用招标的方法择优选择加工单位。

1.招标说明：

- 1.1 项 目 名 称：佛山住商肥料有限公司五金零部件加工招标。
- 1.2 项 目 地 点：佛山住商肥料有限公司院内。
- 1.3 主要内容、数量：具体要求详见(备件明细表),合同期限自 2024 年 2 月 28 日至 2025 年 2 月 28 日。

2.质 量 要 求：

- 2.1 零部件加工根据委托方提报的尺寸、材质要求，保质、保量、及时进行备件加工、维修服务，确保委托方的质量、工期要求。承揽方必须依照协议规定选用原材料，选定的原材料不得擅自更换，并接受委托方检验。
- 2.2 零部件加工承揽方隐瞒原材料的缺陷或者用不符合协议规定的原材料而影响定作质量时，承揽方必须按要求重作、减少价款或退货。造成损失由承揽方承担。
- 2.3 零部件加工承揽方在依照委托方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理，应当及时通知委托方；委托方应当在 2 天

内答复,提出修改意见。承揽方在 2 天内未得到答复,有权停止工作。

2.4 零部件加工承揽方对于承揽的工作,如果委托方要求保密,应当严格遵守,未经委托方许可不得留存技术资料的复制品。

2.5 零部件加工委托方应当按要求提供技术资料、图纸等。

2.6 零部件加工承揽方在接到委托方附件二《五金零部件加工申请确认单》,零部件加工小件必须当天加工完毕;大件根据委托方确定时间完成;应急抢修件 4 小时内完成。如因承揽方加工件尺寸有误,应及时免费重新加工备件;。

3. 产品价格:

3.1 根据互惠互利的原则,承揽方将竭诚为委托方搞好零部件加工服务;委托方为承揽方提供方便。具体价格见:附表一。不在附表内的备件按照材料价格和加工工时费核算后双方确定价格。

4、验收:

零部件加工完毕后,应及时送达委托方备件库。委托方组织相关人员验收合格后,办理入库手续,相关人员签字确认,作为结算的依据。

5、结算:

采取按季度结算的方式,每季度承揽方将零部件加工单汇总明细表交委托方对帐,核对无误后开具增值税全额专用发票,委托方通过网上银行业务或现金支票方式,向承揽方支付加工费用。

6. 投标须知:

6.1 投标单位资格以及资格审查:投标单位需具有独立法人资格,相关资质,标书中提供单位营业执照复印件、相关的质量证明;以上证

件必须年审，复印件加盖公司印鉴。

6.1.2 参加本次招标需缴纳履约保证金 1000 元(人民币:壹仟元整)，保证金需通过投标公司的银行账号汇款到我公司银行账号（**开户名：佛山住商肥料有限公司、开户行：中国建设银行佛山三水建锋支行、账号：4400 1667 1100 5300 3247**）或到我公司财务部刷卡缴纳，未缴纳保证金的投标单位视为自动放弃。中标单位在合同签订并生效后，履约保证金做为合同安全保证金在合同期结束后 7 个工作日内无息原路退还。未中标单位的保证金于招标结束后，依我公司流程于 7 个工作日内无息原路退还投标单位应承担本次投标所涉及的一切费用，不管开标结果如何，招标单位对上述费用不负任何责任。

6.2 投标单位应承担本次投标所涉及的一切费用，不管投标结果如何，招标单位对上述费用不负任何责任。

6.3 投标单位应按照招标活动日程安排按时参加招标活动，否则将按自动弃权处理。

6.4 投标单位中标后必须严格按照招标说明书的要求组织制作供货，不得以任何形式转包、分包。

6.5 投标报价：

严格按照报价表进行加工件报价(详见报价明细表)，便于招标委员会进行评标比较。

6.6 在递交投标书截止日期前，招标单位可能会以补充通知的方式修改招标文件，补充通知将以书面方式发给所有获得招标文件的投标单位，补充通知作为招标文件的组成部分，对投标单位起约束作用。

6.7 投标单位应认真阅读投标文件，若投标文件实质上不响应招标文件要求，其投标文件将被招标单位视为无效。

6.8 投标单位若对招标文件有疑问，应于 2024 年 2 月 22 日 17:15 点前以书面形式向招标单位提出，招标单位将以口头或书面形式予以解答或进行现场实地考察。

6.9 若投标单位在投标过程中串通作弊，哄抬标价，则取消相关投标单位的投标资格。

7. 投标文件的编制：

标书包括以下内容，投标单位应向招标单位提供：

7.1 投标文件正本一份，副本三份，并具有以下内容：

7.1.1 企业法人营业执照复印件。

7.1.2 如投标人不是本单位法人代表，须持本人身份证复印件和有法人代表签字并加盖公章的委托书。

7.1.3 单位简介、施工资质、联系人、电话等。

8.2 报价文件

8.2.1 按照招标书中附表填写报价单（便于评标小组比价），不按本招标书要求提交报价文件的，将取消投标资格。

8.2.2 报价文件中不许加行、涂抹或改写。

8.2.3 电报、电话、传真，电子邮件等形式的报价概不接受。

投标单位应将标书密封后加盖公章和法人代表印签，并于 2024 年 2 月 23 日 17:15 点前送达招标单位（地址：广东省佛山市三水区大塘工业园 72-2 号），过时不受。

联系人：侯女士；电话：0757-83602015。

9. 开标：

9.1 时间：2024年2月26日上午09:00

9.2 地点：佛山住商肥料有限公司一楼会议室

9.3 参加人员：

9.3.1 佛山住商肥料有限公司招投标小组。

9.4 招标程序：

9.4.1 招标单位审核投标单位资格

9.4.2 招标委员会对投标单位报价及企业情况综合评估，确定建议中标单位。

10. 招标原则：

10.1 评标活动遵循公开、公平、公正、科学、择优的原则进行综合评价

10.1.1 报价情况。

10.1.2 执行合同的能力。

10.2 不作解释的原则。

11. 付款方式：

按合同约定执行。

招标单位：佛山住商肥料有限公司。

地 址：佛山市三水区大塘工业园 72-2 号

联 系 人：

商务：侯女士 电 话：0757-83602015

技术：甘先生 电话：0757-83603941

附表一：

备件加工明细表				
零件名称	规格、型号	材质	材料费用（元/公斤）	加工工时费（元/个）
电机轴	5.5KW	Cr12		
电机轴	7.5KW	Cr12		
电机轴	15KW	Cr12		
黄油加注杯	Φ80*190	Q235A		
销轴	Φ70*380mm	40 铬		
螺栓	M30*230	45#钢		
螺栓	M40*600	45#钢		
螺栓	M56*400	45#钢		
联轴器	130.*55	45#钢		
包装压板	长 1440*宽 100 厚度 8mm, 等分砖 6 个 Φ22 孔	Q235A		
线切割	厚度 50mm 内	Q235A		
车削托轮工作面	直径 1 米	铸钢		
卸料器叶轮	Φ300*350 壁厚 6mm	Q235A		
尼龙棒	28*50mm	尼龙		
尼龙棒	30*80mm	尼龙		
联轴器螺栓	12*95mm	20#钢		
单列工时费	元/小时			
其他加工材料费	自行补充			

