

# 佛山住商肥料有限公司 生产车间钢结构防腐施工方案

## 一、项目概况

生产车间钢结构除锈防腐。

## 二、施工方案

- 1、工期要求：本工程施工工期约 60 天，具体见合同约定。
- 2、质量要求：中标单位应按国家规定施工规范和行业质量标准施工，氯磺化聚乙烯漆防腐方式：底漆、面漆均要求使用在质保期内的“电视塔”氯磺化聚乙烯漆，底漆、面漆的颜色，将在合同中约定。
- 3、施工顺序：氯磺化聚乙烯漆防腐方式施工前工作准备→表面积灰处理→除锈处理→喷涂底漆一遍→喷涂底漆第二遍→喷涂二遍面漆，总漆膜厚度 $\geq 160 \mu\text{m}$ 。
- 4、表面积灰处理：除锈处理前需对防腐位置表面积灰进行处理。清理积灰应从顶部开始，做好人员、设备的安全、防尘措施。不能使用水冲洗的方式清理积灰。
- 5、除锈处理：表面除锈是防腐工作的关键，它的好坏直接影响防腐施工质量，因此在施工中要认真对待，严格要求。此施工表面处理工作内容包括：除锈、铲除剥离脱落的旧漆、除去油污及杂物，还应使金属表面具有合适的粗糙度。具体要求按 GB8923-88 执行。表面除锈处理后，应没有可见油脂和污垢，附着不牢的氧化皮、铁锈或油漆涂层等附着物不超 2%。
- 6、氯磺化聚乙烯漆防腐方式表面处理工作结束，经双方验收合格后，可喷涂底漆一遍。喷涂前应对油漆开桶检查，为防受潮生锈，表面处理和喷涂第一遍底漆可分段统一进行，不需要等表面处理工作全部结束后再进行喷涂第一遍底漆工作。
- 7、喷涂油漆表面应平整，颜色一致，无针孔、气泡、流淌、渗色和破损等缺陷。
- 8、为确保前道涂层溶剂的挥发，后道涂层又能充分遮盖前道涂层的微小气孔，要求每道涂层的间隔施工时间为 24 小时，视天气的具体情况而定。
- 9、最佳施工温度  $10^{\circ}\text{C}-25^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $\leq 85\%$ 。
- 10、禁止在潮湿表面进行涂涮作业，如遇大雾、下雨、下雪、结霜、流露等天气时，应停止施工，待表面干燥后方可施工。
- 11、喷涂时要注意操作方法，一次涂涮时往复不超过三遍，避免油漆流淌，影响

漆面质量。

12、为了达到合格工程标准，所有施工人员要有不低于 50 万意外伤害保险的专业喷涂人员。中标单位必须委派项目经理任负责人在施工过程中全程根据施工工艺。

13、严格按行业标准和施工规范进行各项工程施工，严格遵守并执行甲方公司的各项管理规定，不符合项立即进行整改。

14、乙方在施工过程中要保持现场清洁，当天施工完工后将现场卫生彻底清理好。工程施工完毕后，自行妥善处理工程所用的油漆桶及相关的工程关联物料。

15、本工程质保期为 12 个月，自工程完工验收合格之日起，要求漆面无明显起包、脱落现象。如有质量问题中标单位免费进行维修，维修后仍达不到质量要求扣除质保金。中标单位因工程维修而影响招标单位正常运行，中标单位要按招标单位的实际损失全额赔偿给招标单位。